

KUNSTHARZ FÜR DIE ZAHNMEDIZIN

# IBT Resin

## Biokompatibles Photopolymer-Kunstharz für Transferschienen

Verwenden Sie IBT Resin der Klasse I für den 3D-Druck von Transferschienen für ein kostengünstiges, schnelles Verfahren für hochwertige kieferorthopädische Brackets. IBT Resin druckt schnell Transferlöffel für vollständige Bogen- und Quadranten-Brackets mit einer Schichthöhe von 100 Mikrometern, was den Arbeitsaufwand reduziert und einen höheren Durchsatz ermöglicht.

### Transferschienen



**FLIBCL01**

\* Unter Umständen nicht in allen Regionen verfügbar

**formlabs**  | **dental**

Erstellt am: 14. 01. 2021  
Fassung: 01 14. 01. 2021

Nach unserer Kenntnis sind die angegebenen Informationen korrekt. Dennoch übernimmt Formlabs Inc. keine explizite oder implizite Garantie für die Genauigkeit der Ergebnisse, die durch deren Nutzung erzielt werden.

# DATEN ZU MATERIALEIGENSCHAFTEN VON IBT RESIN

	METRISCH <sup>1</sup>	IMPERIAL <sup>1</sup>	METHODE
	Nachgehärtet <sup>2</sup>	Nachgehärtet <sup>2</sup>	
<b>Mechanische Eigenschaften</b>			
Maximale Zugfestigkeit	5,2 MPa	754 psi	ASTM D638-14
Elastizitätsmodul	18 MPa	2,66 ksi	ASTM D638-14
Dehnung	29 %	29 %	ASTM D638-14
<b>Härteeigenschaften</b>			
Shore-Härte A	< 90A	< 90A	ASTM D2240-15
<b>Desinfektionsmittel-Kompatibilität</b>			
Chemische Desinfektion	70%iger Isopropylalkohol für 5 Minuten		

IBT Resin wurde gemäß ISO 10993-1:2018 Biologische Beurteilung von Medizinprodukten geprüft – *Teil 1: Beurteilung und Prüfungen im Rahmen eines Risikomanagementsystems und ISO 7405:2009/(R)2015 Zahnheilkunde – Beurteilung der Biokompatibilität von in der Zahnheilkunde verwendeten Medizinprodukten* und erfüllt die Anforderungen für folgende Biokompatibilitätsrisiken:

ISO-Norm	Beschreibung <sup>3</sup>
EN ISO 10993-5:2009	Nicht zytotoxisch
ISO 10993-10:2010/(R)2014	Nicht reizend
ISO 10993-10:2010/(R)2014	Kein Sensibilisator

Das Produkt erfüllt die folgenden ISO-Normen bei Entwicklung und Anwendung:

ISO-Norm	Beschreibung
EN ISO 13485:2016	Medizinprodukte – Qualitätsmanagementsysteme – Anforderungen für regulatorische Zwecke
EN ISO 14971:2012	Medizinprodukte – Anwendung des Risikomanagements auf Medizinprodukte

<sup>1</sup> Materialeigenschaften können abhängig von Druckgeometrie, Druckausrichtung, Druckeinstellungen, Temperatur und Desinfektions- oder Sterilisationsmethoden variieren.

<sup>2</sup> Daten für nachgehärtete Proben wurden mit einer Zugprobe des Typs IV (ASTM) ermittelt, die auf einem Form 3B Drucker mit IBT Resin mit der Einstellung 100 µm gedruckt, in einem Form Wash 20 Minuten lang in ≥96%igem Isopropylalkohol gewaschen und in einem Form Cure bei 60 °C 60 Minuten lang nachgehärtet wurden.

<sup>3</sup> IBT Resin wurde in der NAMSA Hauptniederlassung in Ohio, USA, getestet.